摆轮分拣机主要由输送滚轮、同步转向控制器、传动装置、机架等组成；运行时依据管理系统下发的指令及信息识别，转向控制器改变输送滚轮的运行方向，可实现物品左、右两侧分拣，将物品移送至分流的输送机上。因为输送滚轮面采用外包覆橡胶（或聚氨酯）结构，转向分拣时有效避免对输送物品表面的损伤，分拣快速、准确，对物品无冲击，可适用于易碎物品的分拣；广泛适用于各类物流（配送中心）、各类箱、包、托盘、瓶子、书籍、包裹、电子产品等。
摆轮分拣机的特点：
1、 所有部件采用模块化结构，易装配，通用性、互换性强；
2、 分拣快速、准确，对物品无冲击，可适用于易碎物品的分拣；
3、 通过增、减摆轮组的数量，方便实现对不同长度物品的分拣；
4、 采用同步齿形带传动方式，消除各组摆轮运行时可能出现的速度差；
5、 可实现物品左、右两侧分拣，节省空间。
6、 对货物冲击小，有效避免对货物表面造成损伤，广泛应用于物流分拣；
7、 适用性强，通过增减摆轮组的数量，方便实现不同长度物品的分拣；
8、 分拣效率高，可实现双向分拣，分拣快速准确，更为高效合理；
9、 布局灵活，占地面积小，可自由增减出口，方便客户灵活应用；
10、 设备工业级设计，结构可靠，维护方便；
11、 投入小性价比高，有效降低错漏率，替代人工提高效率，效益明显。